Załącznik do decyzji
pozwolenia na budowę
wydanej przez Starostę
Golubsko-Dobrzyńskiego

BUDOWA NADZIEMNEGO ZBIORNIKA RETENCYJNEGO WODY UZDATNIONEJ WRAZ Z PODŁACZENIEM DO ISTNIEJACEJ INSTALACJI, NA TERENIE STACJI UZDATNIANIA WODY, NA DZIAŁCE NR 169/5, OBRĘB DULSK, GMINA RADOMIN

KATEGORIA OBIEKTU XXVI, XXX

BRANŻA : **BUDWLANA**

Załącznik do decyzji pozwolenia na budowę wydanej przez Starostę Gołdapsko-Dąbrowskiego

Opis techniczny płyty fundamentowej pod zbiornik retencyjny

Przedmiotem opracowania jest dostawa i montaż prefabrykowanego zbiornika retencyjnego do magazynowania wody pitnej wraz z budową płyty fundamentowej. Konstrukcja zbiornika retencyjnego : zbiornik wykonany z elementów stalowych (stal niskowęglowa), atestowana. Zbiornik składa się z płaszcza w kształcie pionowego walca zamkniętego od dołu płaskim dnem, a od góry stożkowym dachem. W dachu znajduje się komin wentylacyjny oraz króciec do montażu sony pomiaru poziomu lustra cieczy w zbiorniku. Zbiornik posiada dwa włazy rewizyjne :

- na dachu właz prostokątny z izolowaną pokrywą,

- w dolnej części płaszcza właz okrągły.

Zbiornik wyposażony jest w drabinę zewnętrzną oraz wewnętrzną umożliwiającą bezpieczne wejście do wnętrza zbiornika. W skład wyposażenia technologicznego zbiornika wchodzi również wewnętrzne orurowanie.

Izolacja oraz zabezpieczenie antykorozyjne.

Izolacja termiczna zbiornika wykonana jest na zewnętrznej stronie płaszcza stalowego z wełny mineralnej o grubości 100mm. Izolowane jest także zadaszenie oraz właz na dachu. Izolacja na zewnątrz zabezpieczona jest płaszczem z blachy trapezowej ocynkowanej lub na indywidualne zamówienie z blachy aluminiowej (ustalić z inwestorem) ocynkowanej lakierowanej w wybranym kolorze RAL lub z blachy nierdzewnej. Od środka zbiornik malowany farbą z atestem PZH. Wszystkie zewnętrzne elementy zbiornika malowane dwukrotnie uniwersalną farbą podkładową oraz lakierem asfaltowym. Drabiny zewnętrzne oraz wewnętrzne wykonane są w wersji ocynkowanej lub innej, po uzgodnieniu z Inwestorem.

Transport zbiornika retencyjnego.

Zbiornik dostarczany w całości lub w elementach w zależności od pojemności. Izolacja termiczna i płaszcz zewnętrzny montowane są zawsze na miejscu eksploatacji po ustawieniu zbiornika na płycie fundamentowej.

Załącznik do decyzji
pozwolenia na budowę
wydanej przez Starostę
Golubsko-Dobrzyńskiego

Dane techniczne zbiornika retencyjnego :

- średnica nominalna DN 4800 mm,
- średnica zewnętrzna z izolacją 5040 mm,
- pojemność zbiornika 114m^3,
- wysokość całkowita H 7300 mm,
- orientacyjna masa zbiornika 7400 kg.

Dane techniczne płyty fundamentowej :

- płyta fundamentowa pod zbiornik okrągła o średnicy 4,95m, gr. 45cm,

Płyta fundamentowa wykonana zgodnie z rys. szczegółowymi, beton klasy min. C25/C30 W8, stal AIIIN otulina 5,0cm klasa ekspozycji XC2. Izolacja pozioma i pionowa zgodnie z wytycznymi dostawcy zbiornika prefabrykowanego. Pod płytą fundamentową wykonać podbudowę z chudego betonu C12 gr. 10cm zgodnie z rysunkami szczegółowymi oraz wymiana gruntu gł. min. 30cm na podsypkę piaskowo – żwirowa zagęszczoną do Is=0,98. Poziom posadowienia fundamentu +0,20m p.p.t.

PROJEKTANT
mgr inż. Kamil Maciejewski
upr. bud. nr KUP/0[illegible]/POBKb/16
do projektowania bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej